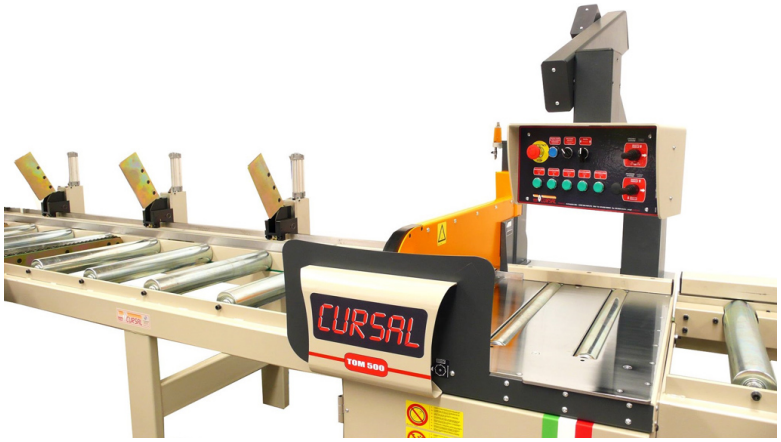
TOM 500



TRONÇONNEUSES TOTALEMENT DE NOUVEAU DESIGN ET PROJETÉ EN 3D : TOM Ø 500

OBJECTIF TOM: AUGMENTER **la production**, EN REDUISANT **temps et coûts** DANS LE SECTEUR DU **SCIAGE**.

TOM 500 – généralement en ligne avec des scies à grumes et multilames – est LA SOLUTION DE COUPE avec la section **la plus grande produite** par **CURSAL**.

SUPER machine du sciage pour emplois **physiquement durs**, elle a été adaptée à travailler pour **beaucoup d'heures**dans des conditions et des milieux **extrêmes**. Les mouvements de la lame , à la fois avec déplacement vertical et horizontal sont sur **roulements à recirculation de billes avec des coups contrôlés**. Tout ça, **afin de réduire le cycle de travail** avec la séparation des planches humides, séchées, biseautées etc.

MULTI ÉQUIPÉE: pour s'insérer dans différents cycles de traitement primaire , TOM est souvent **alimentée** avec des **systèmes de transfert, tables tournantes, bras de levage, introducteurs**.

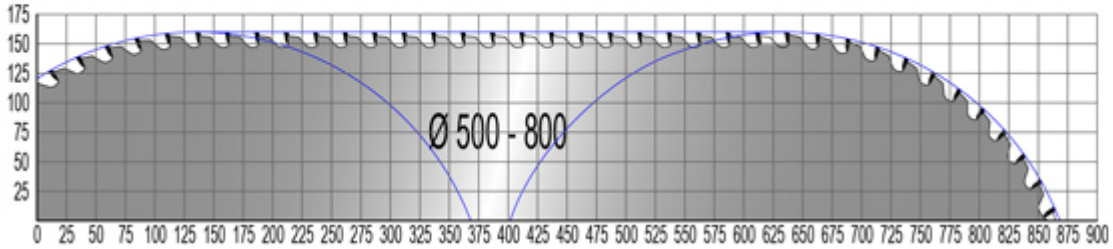
En **décharge**, elle est combinée avec des **butées électropneumatiques** (pour la coupe des tableaux en colis avec quelques mesures répétitives) ou la pratique **butée à contrôle numérique** (où mesures de grandes flexibilité sont demandées) gérable par le clavier à la **hauteur de l'opérateur**. En décharge, les produits semi-finis sont **éjectés** sur le transfert, sur les plans de déchargé ou sur des rues à rouleaux.

Points forts: Sécurité pour les opérateurs – l'**ergonomie** des phases de production – la compensation de l'usure **sans matériaux de remplacement** – **Maintenance simplifiée** – Préparée aux accessoires CURSAL pour des **personnalisations** – **Rationalisation** coût – qualité.

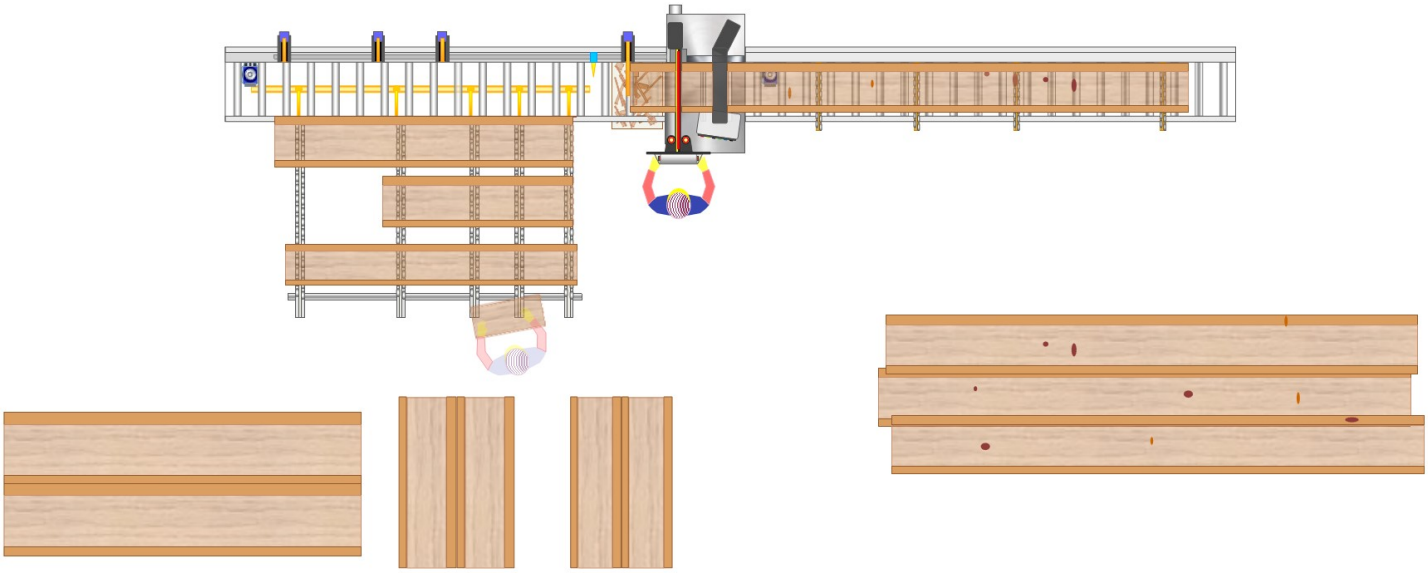
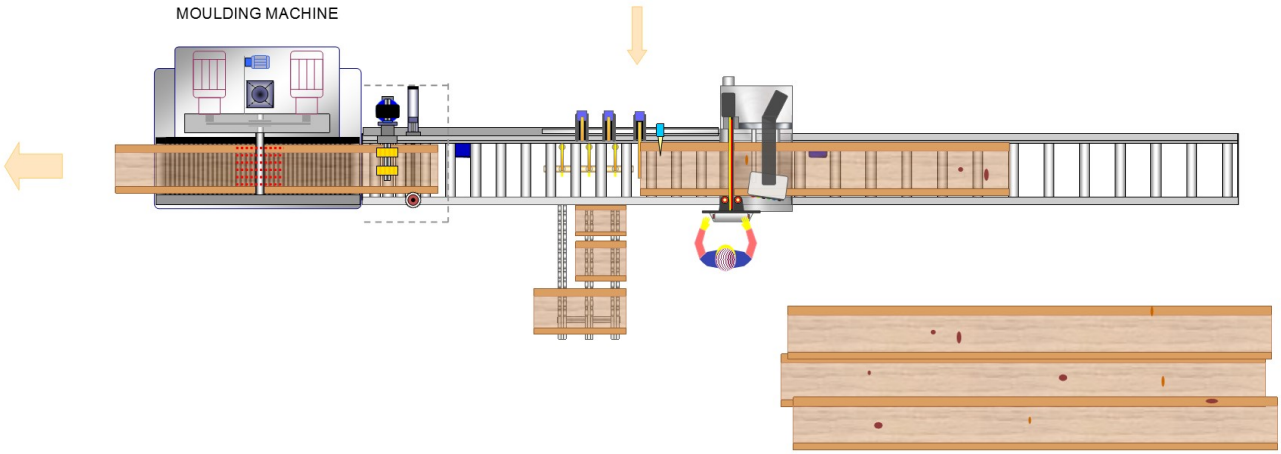
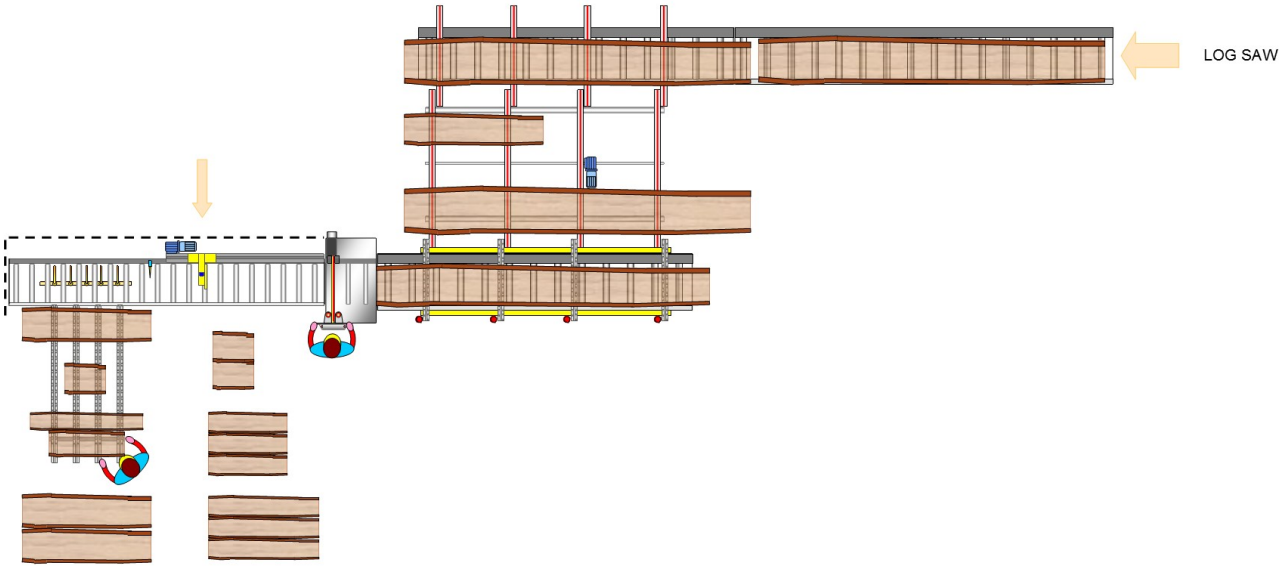
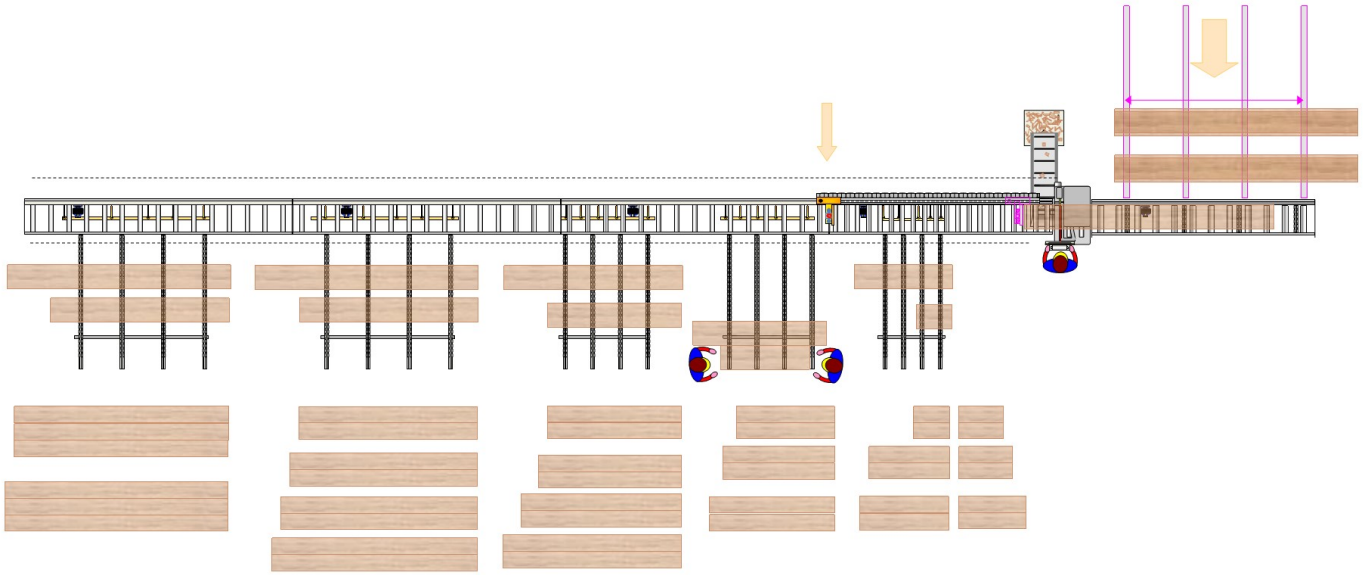
NORMES TECHNIQUES

	Moteur lame	H plan de travail	Consommation d'air	Bruit moyen sur l'opérateur
	(KW)	mm.	nl/min.	DBA
TOM Ø 500-800		900		
TOM Ø 500-900	9,2 / 11	900	300 / 500	< 83

SECTION DU COUPE DISPONIBLE



LAYOUT



TOM 500 - Concept 01