

Ponceuse de chants KÜNDIG Uniq-S

Ponceuse de chants pour bois massif, chants plaqués et arrondis avec oscillation de l'unité de ponçage, avec tapis de transport, offrant 4 possibilités de travail sans changement :

niveau de travail constant = table à hauteur fixe

Construction par un châssis robuste avec des tables lourdes en fonte, agrégat de ponçage réglable en hauteur jusqu'à 120mm et inclinable jusqu'à 45 degrés, avec **affichage numérique** de l'angle de l'inclinaison de l'unité de ponçage avec compteur, sans réglage ultérieur des tables (**construction brevetée**). Oscillation de la bande abrasive réglable en fonction des pièces à poncer de 10 à 90mm, protection thermique des moteurs, armoire d'électricité intégrée au châssis, tension de la bande abrasive constante et compensation de la longueur de la bande, centrage de la bande réglable, patin ajustable en fonction de l'épaisseur de la bande abrasive, dépoussiérage moyennant 2 capots reliés à une bouche centrale. Mini-table de guidage en entrée pour pièces longues. Préparation pour le montage d'un support pour un avancement automatique, châssis avec évidement pour un déplacement facilité de la ponceuse par un transpalette

Système d'avancement : incorporé au châssis de la ponceuse, tapis de transport de 50mm de largeur sur la table, rouleaux presseurs de 20mm de large pressant la pièce par-dessus, moteur 0,55 kW, vitesse d'avancement réglable par variateur électronique de 3 à 15 m/min

Côté de ponçage massif contre l'appui de la bande abrasive sur une plaque d'acier de forte dimension, revêtue d'une toile graphitée, table incluant l'équerre avec échelle graduée

Côté pour chants plaqués contre 2 guides (le 1^{er} guide d'entrée est réglable et gradué pour l'enlèvement de matière avec fentes d'aspiration intégrées pour une meilleure prise des poussières, le 2^{ème} guide est fixe. Le patin est réglable pour la compensation des grains dont la friction est réduite grâce aux 2 poulies latérales, l'ensemble est oscillant pour une usure régulière

Pour le ponçage de pièces cintrées en option sur le rouleau gommé Ø 90 mm, avec une table demi-ronde Ø 300 mm avec aspiration intégrée pour le captage des poussières

Pour le ponçage de pièces cintrées de faible rayon en option sur le mandrin avec des manchons abrasifs oscillants de Ø 25, 30, 40 et 45 x 100mm sur une table auxiliaire en fonte d'aluminium avec aspiration intégrée pour le captage des poussières



Données techniques

Nombre d'agrégat	1
Hauteur de la table côté massif	840 mm
Hauteur de la table côté placage	915 mm
Tables de travail	2
Nombre de moteurs	4 3 kW 0.55 kW 0.18 kW et 0.06 kW
Electricité / 5 fils 3 phases 1 terre 1 neutre	3,8 kW 400V/50 Hz 8A
Moteur d'oscillation	0.18 kW
Moteur d'inclinaison	0.06 kW
Moteur d'avancement	0.55 kW
Nombre de pas d'oscillation	12
Ø du rouleau d'impulsion (caoutchouté)	90 mm
Ø de sortie pour l'aspiration	1 x 150 mm
Aspiration environ	1300 m ³ /h
Vitesse d'aspiration normale et en mode égrenage	20 m/s
Ø de raccordement de l'aspiration	150 mm
Dimension des tables	320 x 1200 mm
Dimension de la bande abrasive	200 x 2000 mm
Dimension de la machine, long / larg / hauteur	1761 mm / 804 mm / 1300 mm
Poids environ	560 kg
Conforme aux normes CE	